

Assemblage d'un guide de table de toupie pour larges moulures couronnées

freud[®]

Les mèches de toupie pour larges moulures couronnées permettent de façonner des moulures d'une largeur allant jusqu'à 5 1/2 po, à partir d'une pièce de bois de 3/4 de pouce d'épaisseur et en utilisant une table de toupie de qualité. Pour le meilleur résultat possible et assurer la sécurité, il faut cependant assembler un guide extra-large. Une surface d'appui importante est requise pour les larges pièces de bois. Ce bulletin technique donne les instructions de montage d'un guide extra-large qui répond à vos besoins.

Étape par étape, ces instructions indiquent comment transformer facilement un guide standard de table de toupie Freud en guide extra-large. Autre avantage, cette conception permet de revenir rapidement au profil moins élevé du guide d'origine Freud pour le toupillage standard.

L'extension du guide est réalisée en trois étapes : extension verticale du guide, ajout de points d'ancrage pour le guide de pression et installation de supports triangulaires à l'endos du guide pour assurer la stabilité.

Étape 1 Extension verticale du guide



Liste des pièces et des matériaux

PIÈCE	MATÉRIEL	TAILLE	QUANTITÉ
• Guide d'origine (numéro de pièce Freud SH-5-11)	MDF	5/8 x 3 x 12 po	4
• Coiffe de guide	Bois franc	5/8 x 4 1/4 x 25 1/2 po	1
• Base du guide de pression supérieur	Bois franc ou contreplaqué pour armoire	1 x 2 3/4 x 9 1/2 po	1
• Goussets de support	Contreplaqué pour armoire	3/4 x 7 1/2 x 9 1/4 po	2
• Base des goussets de support	Contreplaqué pour armoire	3/4 x 4 1/2 x 7 3/4 po	2
• Guides de pression (numéro de pièce Freud BF-3510)	Plastique	—	5
• Boulons du guide de pression supérieur	Boulons à tête plate	1/4-20 x 2 po	6

Le guide de la table de toupie Freud comprend deux faces en MDF, une de chaque côté de l'ouverture aménagée pour la mèche de toupie. La meilleure façon de hausser le guide consiste à joindre des guides Freud sur la partie supérieure des guides d'origine.

La colle seule ne suffit pas à unir solidement les joints longitudinaux, il faut donc les renforcer mécaniquement. Vous pouvez utiliser des goujons cannelés de 1/4 po, mais les biscuits de calibre 20 sont préférables. Enlevez les plaquettes amovibles du guide et forez un trou pour les goujons ou les biscuits le long de chaque guide. Appliquez de la colle et serrez les joints.

L'étape suivante de l'extension du guide consiste à unir les deux guides en MDF à l'aide d'une seule pièce de bois. Le bois franc est le meilleur choix. Peu importe le matériel utilisé, assurez-vous que la pièce de bois est de la même épaisseur que les pièces en MDF. Utilisez des biscuits ou des goujons pour joindre ces pièces.

Étape 2 Ajout de points d'ancrage pour les guides de pression

Au moins cinq guides de pression sont requis pour fabriquer des moulures couronnées, les pièces à travailler devant être parfaitement maintenues en place pendant le toupillage. Le plan ci-dessous indique où percer les trous chambrés sur la face avant des guides qui exercent la pression vers le bas sur le bord supérieur de chaque pièce à travailler. En plus de la pression latérale exercée par les deux guides de pression fixés sur le

dessus de la table de toupie, une pression latérale équivalente est requise pour la partie supérieure de la pièce à travailler. Il faut donc assembler un support pour le guide de pression horizontal et le fixer au guide au moyen de vis.

Étape 3 Installation des supports d'appui

Au moyen de boulons, fixez l'extension sur le guide métallique Freud. Vous constaterez immédiatement que des supports d'appui sont requis. Le guide est si haut qu'il ne peut demeurer stable à la verticale pendant le toupillage.

Le plan ci-dessous décrit les supports triangulaires à assembler. Le contreplaqué pour armoire est le meilleur choix pour ce montage parce qu'il est rigide et stable. Pour joindre un support vertical à sa base, utilisez de la colle et des biscuits. Il est essentiel que le bord de chaque assemblage soit parfaitement à l'équerre pour que le guide soit à l'équerre avec le dessus de la table de toupie pendant l'utilisation.

Une fois la colle séchée, fixez le support à la face arrière du guide boulonné sur le dessus de la table de toupie. Sur le dos du guide, marquez au crayon l'emplacement de chaque support et forez les trous pour les vis de fixation.

Une fois le guide assemblé, fixez le à la table de toupie et assurez-vous qu'il est à l'équerre avec le dessus de la table de toupie. S'il ne l'est pas, utilisez des coins pour le mettre à l'équerre. Vous pouvez maintenant commencer à façonner vos moulures couronnées.

Note spéciale pour le toupillage de profils biseautés

Le guide pour larges moulures couronnées peut être utilisé pour le façonnage de profils biseautés sur les encadrements de portes et fenêtres. Pour ce faire, vous devez modifier temporairement le guide. Pendant le passage de la pièce de bois sur la table de toupie, pour appuyer le profil nouvellement façonné contre le guide de sortie, il faut fixer temporairement une cale d'épaisseur au moyen d'un ruban gommé à double face. L'illustration indique comment s'y prendre. L'épaisseur et la position exactes de cette languette sur le guide de sortie varient selon le profil que vous façonnez. Vous devez donc adapter la cale au profil : façonnez les premiers pouces de la pièce de bois, arrêtez la toupie et mesurez la distance entre la partie supérieure du profil et le guide. Cette mesure correspond à l'épaisseur de la cale requise pour appuyer le profil biseauté façonné contre le guide de sortie.

